

Durolon® IR2500

聚碳酸酯

Unigel Plásticos

产品说明

Injection molding low flow rate polycarbonate with enhanced mold release performance.
Blow molding Injection-Blow process for bottles up to 330 ml.
Product complies with FDA 21 CFR 177.1580.

基本信息

添加剂	脱模			
特性	清晰度,高	食品接触的合规性	脱模性能良好	中等粘性
用途	瓶子	医疗/护理用品		
机构评级	FDA 21 CFR 177.1580			
UL文件号	E102385			
外观	可用颜色	清晰/透明		
形式	粒子			
加工方法	吹塑成型	注吹成型	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
收缩率 - 流动	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.23	%	ASTM D570

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ASTM D785
M 级	75		ASTM D785
R 级	120		ASTM D785

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2300	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
抗张强度			ASTM D638, ISO 527-2
屈服	73.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
断裂	78.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (断裂)	110	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量	2350	MPa	ASTM D790, ISO 178
弯曲强度	95.0	MPa	ASTM D790, ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	830	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	135	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16	ohms cm	ASTM D257
介电强度 (1.60 mm)	29	kV/mm	ASTM D149
介电常数			ASTM D150
60 Hz	2.91		ASTM D150
1 MHz	2.85		ASTM D150
耗散因数			ASTM D150
60 Hz	6.6E-4		ASTM D150
1 MHz	9.2E-3		ASTM D150
耐电弧性	110	sec	ASTM D495

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (3.00 mm)	HB		UL 94
热灯丝点火温度 (3.20 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13

光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.586		ASTM D542, ISO 489
透射率	89.0	%	ASTM D1003

补充信息

Volume Resistivity, ASTM D257: >1E16 ohm-cm Arc Resistance, ASTM D495: 100 to 120 sec

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	4.0	hr
料筒后部温度	270	°C
料筒中部温度	280	°C
料筒前部温度	290	°C
射嘴温度	280	°C
加工(熔体)温度	240 到 300	°C
模具温度	80.0 到 100	°C